



**OUTBACK
MOTORTEK**

Instrucciones de Instalación >> Barras de Protección >> Triumph Tiger 800

Consulte las páginas adjuntas para el kit del producto, las herramientas recomendadas y las especificaciones recomendadas del par de torsión.

Nota importante: si monta también el protector de cárter de Outback Motortek, tenga en cuenta que algunos de los pasos se fusionan. No apriete los pernos y las tuercas hasta que haya montado el protector de cárter.



1.

Instrucciones de Instalación >> Barras de Protección >> Triumph Tiger 800

¡Solo modelos XC/XR!

1. Comience quitando el perno exterior de los lados derecho e izquierdo.



2. A continuación, quite los paneles de plástico interiores de ambos lados.



2.

COLT'EFACIA MOTOCORT'ESIA

¡Solo modelos XCX/XRX!

3. Retire las clavijas de plástico de ambos lados de los paneles de plástico interiores.



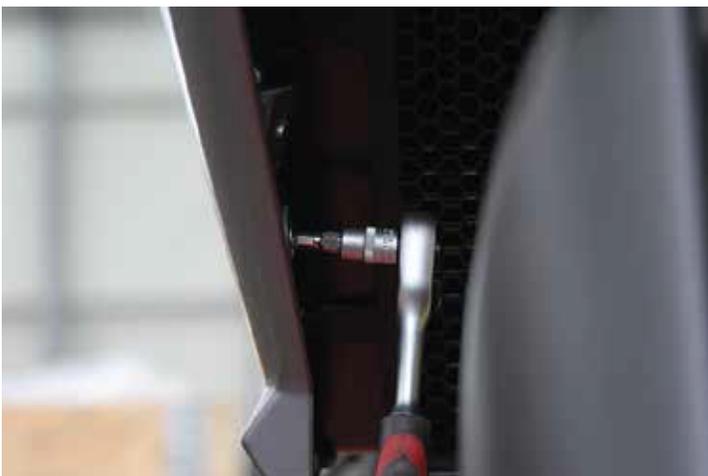
4. Usando una llave Allen de 5 mm, retire los pernos superiores. De nuevo, de ambos lados, derecho e izquierdo.



3.

COLT'EFACIA MOTOCORT'ESIA

5. Una vez se han retirado los paneles, retire el perno y la arandela grande del interior con la llave Allen de 5 mm. Haga lo mismo en el otro lado.



6. Con la llave Allen de 5 mm quite el perno Allen que se encuentra en el exterior del carenado de plástico. Haga lo mismo en el lado izquierdo.



4.

Instrucciones de Instalación >> Barras de Protección >> Triumph Tiger 800

7. Retire los paneles laterales con cuidado. No es necesario quitar los intermitentes, pero asegúrese de usar una cuerda para colgar de forma holgada ambos paneles laterales al lado de la motocicleta.



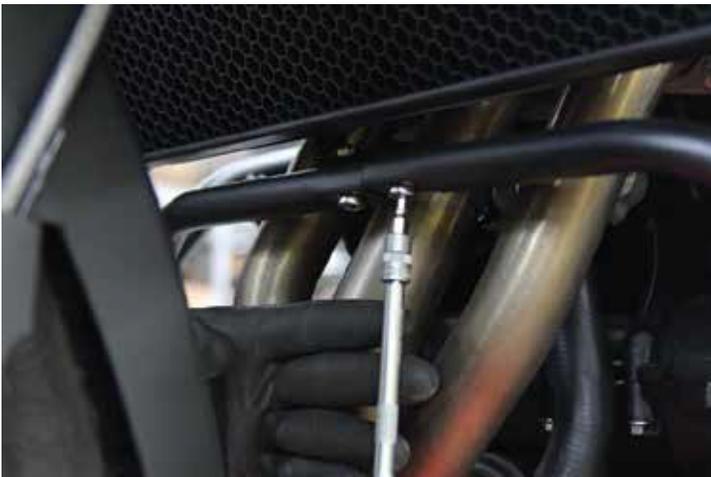
8. Si corresponde: retire los protectores del motor de fábrica de ambos lados con un zócalo de 12 mm, una extensión y un trinquete.



5.

Instrucciones de Instalación >> Barras de Protección >> Triumph Tiger 800

9. Separe las crucetas quitando los pernos Allen.



10. En el lado derecho, quite el perno pasante del motor. Herramientas necesarias: dos trinquetes, una extensión corta y una muy larga (12" o 30 cm), un zócalo Allen M8 (XC/XR), un torx T50 (XCX/XRX) y una junta universal.



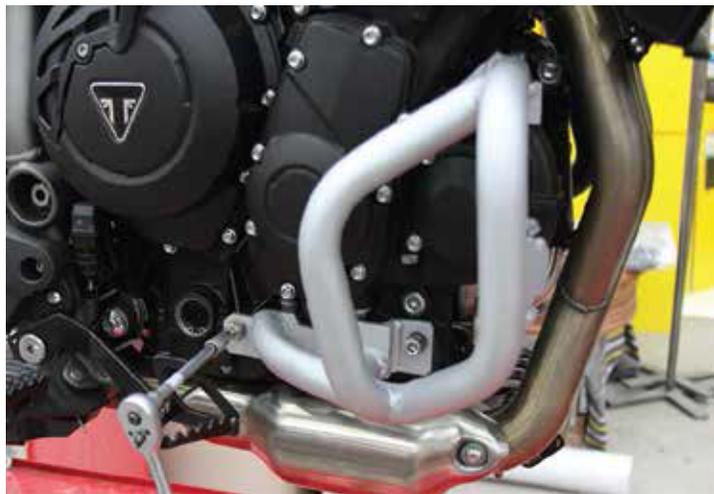
6.

OUTBACK MOTORTEK

11. Utilizando un torx T50 o un zócalo Allen de 8 mm, la junta universal, la extensión larga y el trinquete comience a retirar el perno pasante.



12. Monte el protector del motor en el lado derecho. Asegúrese de usar líquido de bloqueo de roscas (azul) y deje los tres pernos sueltos.



7.

OUTBACK MOTORTEK

13. Monte la barra de protección del lado derecho, inserte nuevamente el perno de fábrica a través del orificio de la pestaña de montaje superior de la barra de protección. No reemplace la arandela de fábrica. **¡Apriete según las especificaciones recomendadas del par de torsión después del paso 16!**



14. Inserte los dos pernos Allen M8 a través de la pestaña de montaje inferior de la barra de protección, conectándola así con el protector del motor. Coloque una arandela en cada uno de los dos pernos y enrosque las tuercas nyloc. Apriétalas suavemente.



8.

Instrucciones de Instalación >> Barras de Protección >> Triumph Tiger 800

15. Repita el paso 12 en el lado izquierdo.



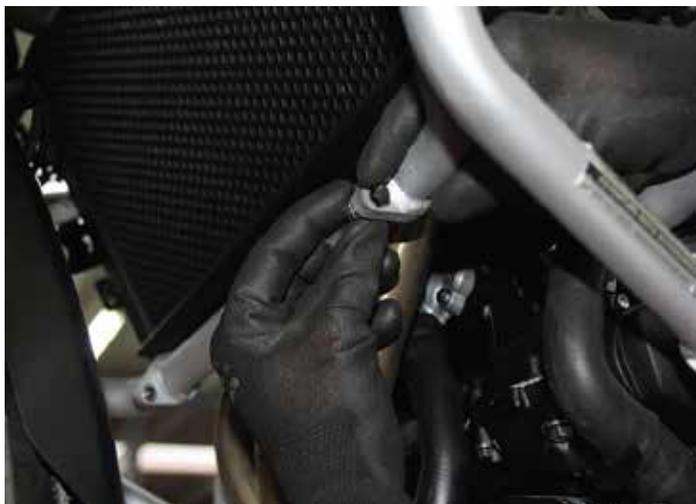
16. Repita los pasos 13 y 14 en el lado izquierdo.
¡No olvide apretar el perno pasante según las especificaciones recomendadas del par de torsión!



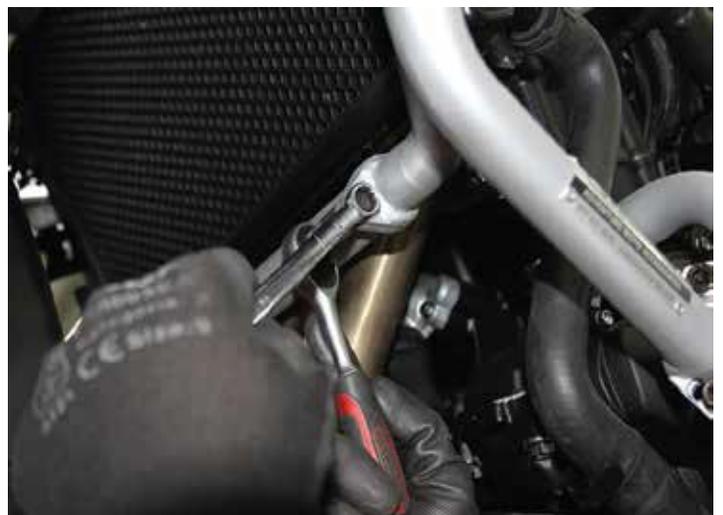
9.

Instrucciones de Instalación >> Barras de Protección >> Triumph Tiger 800

17. Monte la cruceta. Inserte los pernos hexagonales de 6 mm. En el otro lado, añada las arandelas y enrosque las tuercas nyloc.



18. Apriete los cuatro pernos según las especificaciones recomendadas del par de torsión.



10.

Instrucciones de Instalación >> Barras de Protección >> Triumph Tiger 800



19. Vuelva a colocar todos los paneles de plástico.

Muy importante: los paneles laterales exteriores deben apretarse con cuidado. Recomendamos cubrir las barras de protección con un paño, una manta o una envoltura de burbujas para evitar rayar accidentalmente los paneles laterales.

11.

Instrucciones de Instalación >> Barras de Protección >> Triumph Tiger 800

20. Finalmente, apriete todos los pernos y tuercas bajo las especificaciones de par de torsión requeridas y asegúrese de verificarlo todo nuevamente después de salir a realizar una prueba de conducción.

¡Felicidades! Ha completado la instalación de su producto Outback Motortek.



Si tiene alguna pregunta sobre la instalación, contáctenos a través de info@outbackmotortek.com

o llame gratis al 1 877 931 3636

¡Nota Importante! Outback Motortek recomienda a sus clientes que sus productos sean instalados por un mecánico de motocicletas experimentado y certificado. Outback Motortek no asume ninguna responsabilidad por cualquier accidente, lesión, muerte, pérdida u otra reclamación relacionada o resultante del uso de sus productos. En ningún caso Outback Motortek será responsable por daños incidentales o consecuentes relacionados con el uso de su producto, de cualquiera de sus partes, o como resultado de este.

12.

Tabla a. Pares de apriete del perno en Mn. (máximo permitido)

Diámetro del Perno	Clase de Perno (según DIN 267)					
	5.6	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
M5	2.5	3.5	4.5	6	8	10
M6	4.5	6	7.5 5.5 ft lb	10 7.4 ft lb	14 10.3 ft lb	17
M8	11	15 11.1 ft lb	18 13.3 ft lb	24 17.7 ft lb	34 25.1 ft lb	40
M10	23	30 22.1 ft lb	36 26.6 ft lb	47 34.6 ft lb	66 48.7 ft lb	79
M12	39	52 38.4 ft lb	62 45.7 ft lb	82 60.5 ft lb	115	140
M14	62	82	98	130	180	220
M16	94	126	150	200	280	340
M18	130	174	210	280	390	470

13.

Lista de material y herramientas recomendadas



1. Trinquete
2. Extensión de trinquete
3. Zócalo de 14mm
4. Junta universal
5. Llave Allen de 6mm
6. torx T50 (compatible con trinquete)
7. Llave Allen M8 (compatible con trinquete)
8. Llave Allen M4 (compatible con trinquete)
9. Llave Allen M5 (compatible con trinquete)
10. 10x pernos Allen M8
11. 4x tuercas Nyloc M8
12. 10x arandelas de 8mm
13. Pernos hexagonales M6x16mm + arandelas + tuercas nyloc

15.

